

Radfahrer-Verein 02 Wächtersbach e.V.

9. Wächtersbacher Männerballett-Turnier am 27.03.2010

Das Männerballett-Turnier findet im Bürgerhaus der Stadt Wächtersbach mit ausreichend großer Bühne statt.

Um 18:30 Uhr wird die Startreihenfolge ausgelost. Dazu sollte ein Vertreter eurer Gruppe anwesend sein.

Das Startgeld beträgt € 10,-.

Eintritt: € 7,- [Ein Jurymitglied, alle Tänzer und ein(e) Trainer(in) sind frei].

Eintrittskarten sollten vorab bis spätestens 13.03.2010 bestellt werden.

Es werden dann entsprechende Sitzplätze reserviert. Bei großer Nachfrage behalten wir uns eine Limitierung der Eintrittskarten vor.

Wir bitten, bis spätestens 20.03.2010 um Überweisung des Startgeldes sowie des Betrages der bestellten Eintrittskarten auf unser Konto.

Bankverbindung: Kt.-Nr. 530 68 76 ♦ BLZ 506 616 39 (VR Bank eG Wächtersbach)

Bewertung:	40 Punkte	Gaudi und Witz
	40 Punkte	tänzerische Ausführung
	20 Punkte	Kostüm

*Die Musik bitte auf
CD mitbringen*



Radfahrer-Verein 02 Wächtersbach e.V.

c/o

Sonja Karl

Am Roten Berg 21

63607 Wächtersbach

**Anmeldung
bitte bis spätestens
06.03.2010**

Fax: 06053/709687

Wir nehmen am 9. Männerballett-Turnier am 27.03.10 in 63607 Wächtersbach teil.

Name vom Tanz	
Name des Männerballetts	
Zeit vom Tanz ohne Einlauf	
<input type="checkbox"/> Eingang durch den Saal	<input type="checkbox"/> Eingang von der Bühne
Anzahl der Tänzer	
Name der Trainer(in)	
Namen der Tänzer	Bitte Liste beifügen. Wenn möglich per E-Mail zusenden!

Vereinsanschrift:

Haben wir euren Vereinsnamen und die Adresse vollständig und richtig geschrieben?

	Datum und Unterschrift:
	Telefon: